



正泰泰安

安全控制系统 TAS1900

为化工生产提供智能控制和安全保障

- ◆ 高可靠性：全硬件模块冗余容错
- ◆ 高适应性：故障隔离、在线热插拔；支持多种通信接口，全面支持OPC、MODBUS、DP等协议
- ◆ 高灵敏性：可燃、有毒气体浓度实时监测，超限报警，自动排风、喷淋、切断、停车等安全连锁
- ◆ 高抗扰能力：高安全工业网络技术，具有极强的抗干扰性与电磁环境适用性



浙江正泰中自控制工程有限公司

地址
杭州经济技术开发区6号街260号
正泰中自科技园

全国统一客户服务热线
400-632-0073

欲了解更多信息请访问
www.chitic.com

化工园区安全管控信息化解决方案

化工生产过程大多具有易燃、易爆、有毒、有害等特点，一些化工反应工艺复杂且反应过程伴随着巨大的能量转换，一旦出现异常且控制不当，将会给人身和财产造成严重损害。

自2008年起正泰中自就已成为“浙安监危化[2008]200号文件”公布的第一批四家自动化厂家之一，致力于为化工企业生产装置提供安全、高效的自动化系统及安全生产管控整体解决方案。借助公司工程技术和团队在化工行业的多年积累、资深理解及深厚的专业知识，我们始终专注于以专注的精神、专业的态度为用户提供全面的安全生产增值服务。



生产全流程数据监控

物联网技术
分布式采集
站点集中监控

重大危险源监控报警

危险源数据采集
报警系统数据关联

人员在岗在位监控

厂区人员动态监控
关联风险等级区域
人员在岗监控

企业安全风险分区

安全风险分级评估
安全风险动态评估
安全风险等级管控
确保风险始终受控

多级联动：为化工行业提供企-园-市多级联动安全管理平台，已为江苏常州、泰兴等化工园区提供成熟的解决方案部署；

科学规划：帮助企业、园区建立标准化安全生产管理体系，确保化工企业生产安全隐患降至最低；

人物环管：从风险控制人、物、环境、管理等因素多个角度进行多级联动管控，采取PDCA循环管理，防患于未然；

政府赋能：协助政府、管委会转变管理职能，服务于企业，立足长青基业，通过统一规划科学部署，采用标准化建设模式，为企业增加一套规范的安全管理手段，提升安全管理水平。

